



Interpon 700

Descripción del producto: **Interpon 700** define una gama de recubrimientos en polvo, basados en resinas epoxi y poliéster, también llamado sistema híbrido, que ofrece una superior estabilidad del color, a la luz U.V. y térmica, comparado con la gama **Interpon 100** basada en resinas epoxi, manteniendo una combinación óptima de propiedades decorativas y de protección. Los recubrimientos **Interpon 700** están disponibles en una amplia gama de colores, con acabado brillante y satinado, texturado, aluminio y otros acabados atendiendo a las necesidades del cliente.

Propiedades del producto:	Tipo de resina	Epoxi/Poliéster
	Tamaño de partícula	Adecuado para aplicación electrostática
	Peso Específico	1.2-1.7 g/cm ³ según el color
	Almacenamiento	En lugar fresco y seco. Temperatura < 30°C
	Tiempo de vida medio	12 meses
	Código de venta	Serie E
	Condiciones de curado^(a)	20 minutos a 160°C (temperatura metal) 10 minutos a 180°C 6 minutos a 200°C

^(a)Para los recubrimientos de acabado mate, deben ampliarse en 5 minutos los tiempos indicados.

Para los recubrimientos de alta reactividad (HR), véase al dorso.

Condiciones de ensayo: Los resultados que se indican a continuación, están basados en ensayos mecánicos y químicos que, a menos que se indique lo contrario, se han realizado bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos. El comportamiento real del producto dependerá de las circunstancias bajo las que se utilice.

Substrato	Ensayos mecánicos:	Acero pulido Gold Seal
	Ensayos químicos y de resistencia:	Acero ligero Gold Seal
Pretratamiento	Fosfato de zinc	
Espesor de película	60 µm	
Curado	6 minutos a 200°C (temperatura metal)	

Ensayos mecánicos:	Flexibilidad	ISO 6860	≤ 3 mm (mandril cónico)
	Adherencia	BS EN ISO2409	GT0 (2 mm de separación)
	Embutición Erichsen	ISO1520	≥ 7 mm
	Dureza	BS EN ISO 1518	Sin penetración en el sustrato. (2000 grs.)
	Impacto	BS3900-E3	Cumple 2,5mm

Ensayos de resistencia Química y Durabilidad	Niebla Salina	ISO 7253 (250 horas)	Cumple. Corrosión a partir del aspa inferior a 2 mm.
	Cámara de Humedad	BS3900-F2 (1000 horas)	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento.
	Inmersión en Agua destilada	BS3900-F7 (240 horas)	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
	Estabilidad del color a temperaturas elevadas		Buena: Satisfactoria en exposición continua hasta 125°C.
	Exposición al exterior		Ligero caleo tras 6 - 12 meses de exposición continua a la interperie, pero menos que los recubrimientos epoxi. Las propiedades de protección se mantienen inalterables

Resistencia química Por lo general, excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.



Bu Powder Coatings

Interpon 700

Pretratamiento:	Las superficies de aluminio, acero o zincadas a recubrir, deberán estar limpias y desengrasadas antes de aplicar el recubrimiento en polvo. Para una mejor resistencia a la corrosión, los metales ferrosos deben pretratarse con fosfato de hierro o fosfato de zinc microcristalino. Para las superficies de aluminio es recomendable un pretratamiento de cromatizado de múltiples etapas o su equivalente libre de cromo
Aplicación:	Los recubrimientos en polvo Interpon 700 pueden aplicarse con un equipo electrostático manual o automático. El polvo no depositado en la pieza puede utilizarse nuevamente si se dispone de una instalación adecuada de recuperación de polvo.
Información adicional:	<p>Los recubrimientos en polvo Interpon 700 están disponibles en acabados Aluminio luminosos que son susceptibles presentar marcado de huella o de metal. Se recomienda el uso de un barniz poliéster como capa de acabado cuando la pieza pintada pueda sufrir daños por su manipulación o por el medio ambiente. Recomendamos que el barniz de acabado se aplique como máximo 2 horas después de la aplicación del producto metálico; se deben usar guantes durante todo el proceso de manipulación de las piezas pintadas con productos metálicos. Para más detalles sobre uso de recubrimientos en polvo de acabado metálico, contacten con Akzo Nobel.</p> <p>Interpon 700 HR (Alta Reactividad). Se recomienda cuando se precisan temperaturas o tiempos de curado más cortos.</p> <p>Código de venta: Serie F</p> <p>Condiciones de curado: 15 minutos a 160 °C (temperatura metal) 5 minutos a 180 °C</p> <p>Tiempo de vida medio: 6 meses</p> <p>Para más detalles sobre las propiedades y comportamiento de los recubrimientos Interpon 700 HR les rogamos se pongan en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints S.L.</p>
Precauciones de seguridad:	Durante la utilización del producto, no comer, beber o fumar. No respirar el polvo. En caso de ventilación insuficiente, utilizar un equipo adecuado de respiración. Para más información remitirse a la ficha de seguridad específica del producto (MSDS)
Observación importante:	La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones de sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto, no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto, a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.