



Descripción del producto: **Interpon 610** define una gama de recubrimientos en polvo, basados en resinas poliéster formuladas sin TGIC, diseñada para ambientes de exterior, que ofrece una excelente resistencia a la luz y a la intemperie sobre una gran variedad de sustratos, aplicado con una sola capa. Los recubrimientos **Interpon 610** están disponibles en una amplia gama de colores, con acabado brillante, satinado, mate, texturado y gofrado y otros acabados en función de las necesidades del cliente.

Propiedades del producto:	Tipo de resina	Poliéster
	Tamaño de partícula	Adecuado para aplicación electrostática
	Peso Específico	1.2-1.8 g/cm ³ según el color
	Almacenamiento	En lugar fresco y seco. Temperatura < 30°C
	Tiempo de vida medio	12 meses
	Código de venta	Serie M
	Condiciones de curado^(a)	15 minutos a 190°C (temperatura metal) 10 minutos a 200°C 8 minutos a 210°C

^(a) Para los recubrimientos de alta reactividad (HR), véase al dorso.

Condiciones de ensayo: Los resultados que se indican a continuación, están basados en ensayos mecánicos y químicos que, a menos que se indique lo contrario, se han realizado bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos. El comportamiento real del producto dependerá de las circunstancias bajo las que se utilice.

Substrato	Ensayos mecánicos:	Acero pulido Gold Seal
	Ensayos químicos y de resistencia:	Acero ligero Gold Seal
Pretratamiento	Fosfato de zinc	
Espesor de película	50 µm	
Curado	10 minutos a 200°C (temperatura metal)	

Ensayos mecánicos:	Flexibilidad	ISO6860	≤ 3 mm
		(mandril cónico)	
	Adherencia	BS EN ISO2409	Gt 0
		(2 mm de separación)	
	Embutición Erichsen	ISO1520	≥ 7 mm
	Dureza	BS EN ISO 1518	Cumple. Sin penetración en el sustrato
		(2000 grs.)	
	Impacto	BS3900-E3	Cumple 2,5mm directo y reverso

Ensayos de resistencia Química y Durabilidad	Niebla Salina	ISO7253	Cumple. Corrosión a partir del aspa inferior a 2 mm.
		(250 horas)	
	Cámara de Humedad	BS3900-F2	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento.
		(1000 horas)	
	Inmersión en Agua destilada	BS3900-F7	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
		(240 horas)	
	Exposición al exterior	Excelente: sin caleo, ligera pérdida de brillo tras 12 meses de exposición continuada, pero sin agrietamiento ni reducción de las propiedades protectoras de la película.	
	Resistencia química	Generalmente, buena resistencia los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.	

Pretratamiento:	Las superficies de aluminio, acero o zincadas a recubrir, deberán estar limpias y desengrasadas antes de aplicar el recubrimiento en polvo. Para una mejor resistencia a la corrosión, los metales ferrosos deben pretratarse con fosfato de hierro o fosfato de zinc microcristalino. Para las superficies de aluminio es recomendable un pretratamiento de cromatizado de múltiples etapas o un adecuado pretratamiento libre de cromo.								
Aplicación:	Los recubrimientos en polvo Interpon 610 pueden aplicarse con un equipo electrostático manual o automático. Se recomienda que el espesor aplicado esté entre 60 y 110 micras. El polvo no depositado en la pieza puede utilizarse nuevamente si se dispone de una instalación adecuada de recuperación de polvo.								
Información adicional:	Los productos Interpon 610 con acabado metalizado son susceptibles al rayado y al marcado de huella. Se recomienda, en los casos en que el recubrimiento está expuesto a daños mecánicos o ambientales, protegerlo con un barniz poliéster transparente. Los recubrimientos metalizados que no están protegidos son propensos a oscurecer en ambientes de exterior. Esta segunda capa de barniz debería ser aplicada durante las dos horas siguientes a la aplicación del recubrimiento metálico y mediante el uso de guantes para manipular los artículos con recubrimiento metálico. Para más información en el uso de recubrimientos metalizados contactar con Akzo Nobel. Interpon 610 HR (Alta Reactividad). Se recomienda cuando se precisan temperaturas o tiempos de curado más cortos. <table><tr><td>Código de venta:</td><td>Serie N</td></tr><tr><td>Condiciones de curado:</td><td>15 minutos a 160 °C</td></tr><tr><td>(temperatura metal)</td><td>8 minutos a 180 °C</td></tr><tr><td>Tiempo de vida medio</td><td>12 meses</td></tr></table> Para más detalles sobre las propiedades y comportamiento de los recubrimientos Interpon 610 HR les rogamos se pongan en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints S. L.	Código de venta:	Serie N	Condiciones de curado:	15 minutos a 160 °C	(temperatura metal)	8 minutos a 180 °C	Tiempo de vida medio	12 meses
Código de venta:	Serie N								
Condiciones de curado:	15 minutos a 160 °C								
(temperatura metal)	8 minutos a 180 °C								
Tiempo de vida medio	12 meses								
Precauciones de seguridad:	Para más información consulte la ficha de seguridad específica del producto (MSDS)								

Observación importante:	La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones de sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto, no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto, a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.
--------------------------------	---