



Descripción del producto:

Interpon 310 define una gama de recubrimientos en polvo termoendurecibles basados en resinas poliéster, sin TGIC. Los pigmentos utilizados en la gama **Interpon 310** restringen el campo de aplicación de este tipo de recubrimientos a usos de interior.

Interpon 310 está diseñado para decoración de interiores: mobiliario metálico, accesorios para tiendas, estanterías, luminarias,...

Propiedades del producto:

Tipo de resina	Poliéster
Peso Específico	1.2-1.95 g/cm ³ según color y acabado
Almacenamiento	En lugar fresco y seco
Tiempo de vida medio	18 meses a 30°C 12 meses a 35°C
Condiciones de curado (temperatura metal)	12 – 24 minutos a 180°C 8 – 16 minutos a 200°C 4 – 10 minutos a 210°C

Recubrimiento:

Aspecto	Varía dependiendo de cada producto
Condiciones de ensayo	Los resultados que se indican a continuación, están basados en ensayos que, a menos que se indique lo contrario, se han realizado bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos. El comportamiento real del producto dependerá de las circunstancias bajo las que se utilice.
Substrato	Acero 0.5 mm
Pretratamiento	Fosfato de zinc
Espesor de película ISO2360	80 µm
Curado	12 minutos a 200°C (temperatura metal)

Ensayos mecánicos		Acabado Liso	Acabado Texturado	Acabado Gofrado
Flexibilidad	ISO 1519	6 mm	5 mm	5 mm
Adherencia	ISO 2409	Gt 0	Gt 0	Gt 0
Impacto	ISO 6272-1	1 kg 0,5 m	1 kg 0,5 m	1 kg 0,5 m
Embutición Erichsen	ISO 1520	> 6 mm	> 6 mm	> 6 mm
Ensayos de Resistencia Química y Durabilidad				
Niebla Salina	ISO7253	Cumple 250 h	Cumple 250 h	Cumple 250 h
Nota: el test sólo tiene en cuenta la resistencia a la corrosión				
Cámara de Humedad	ISO6270-1	Cumple 1000 h	Cumple 1000 h	Cumple 1000 h
Nota: el test sólo tiene en cuenta la resistencia a la corrosión				
Resistencia Química		Ver Post-Aplicación	Ver Post-Aplicación	Ver Post-Aplicación

Condiciones de aplicación Industrial:

Pretratamiento

Las superficies de aluminio, acero o zincadas a recubrir, deberán estar limpias y desengrasadas antes de aplicar el recubrimiento en polvo.

Para una mejor resistencia a la corrosión, los metales ferrosos deben pretratarse con fosfato de hierro o fosfato de zinc microcristalino.

Para las superficies de aluminio es recomendable un pretratamiento de cromatizado, un pretratamiento libre de cromo o anodizado para determinadas aplicaciones.

Para el acero galvanizado es recomendable un pretratamiento de fosfato de Zinc o cromatizado o suave y controlado granallado.

La información detallada debe ser solicitada al proveedor del pretratamiento.

Espesor de película recomendado

Liso	: 60 – 80 micras
Texturado	: 60 – 90 micras
Gofrado	: 80 – 100 micras



Aplicación

Los recubrimientos en polvo **Interpon 310** pueden aplicarse con un equipo electrostático o tribo.

El aspecto obtenido con un equipo tribo puede variar comparado con la aplicación electrostática y/o nuestro estándar de color.

En todos los procesos de aplicación, el aspecto obtenido puede variar, dependiendo del método de aplicación (tipo de pistola, boquilla, depósito, etc) y de la forma/tipo de pieza.

Se recomienda que los parámetros de aplicación se adapten y ajusten dependiendo del tipo de pieza y con cada lote de producto para conseguir un acabado conforme con nuestro estándar de color.

A continuación le ofrecemos algunas directrices que puede utilizar si emplea estos acabados:

-Recomendamos el uso de boquillas planas.

-Para conseguir homogeneidad en el recubrimiento, vacíe totalmente las cajas en la bandeja o tolva de alimentación.

-Evite el reciclaje y utilice un único lote de producto para los componentes que vayan en el mismo producto acabado.

-En caso de aplicación manual, es fundamental comprobar que se aplica una película de espesor uniforme y, en cualquier caso, evite realizar movimientos sinusoidales con la pistola.

Reciclaje

Depende del producto. Para más información consulte con Akzo Nobel.

Post-Aplicación:

Contacto con Agentes Químicos

El contacto, incluso de corta duración con ciertos productos domésticos y químicos, puede provocar cambios irreversibles en el brillo y aspecto del producto. Se recomienda probar este tipo de productos en una zona no visible del recubrimiento antes de utilizarlo.

Exposición a Ambientes agresivos

Algunos acabados (metalizados, etc), son sensibles a ambientes agresivos (i.e. humedad o zonas sometidas a fricción o al marcado con los dedos).

En estos casos se recomienda proteger el recubrimiento con un barniz transparente, y la pieza debe ser manipulada con guantes antes de esta aplicación.

Cuando se aplica una segunda capa, ésta debería ser aplicada inmediatamente en el mismo lugar.

El período máximo permitido entre capas es de dos horas.

Para más información consulte con Akzo Nobel.

Precauciones de seguridad:

Para más información remitirse a la ficha de seguridad específica del producto (SDS).

Observación importante:

La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones de sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto, no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto, a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.